

PMMA/ABS

1.概述

PMMA/ABS 合金具有超高光泽，表面硬度高，耐划伤性能好，耐候性能优异等特点，从而实现了免喷涂的目的，产品对环境友好，实现了人与自然的和谐统一。锦湖日丽的优质产品 HAM 系列考虑到客户的实际需要，流动性更好，表面更美观，其中炫黑系列具有无与伦比的黑度，实现了功能与美学的完美结合。产品广泛用于大型电脑显示器，液晶电视，音箱等家用电器的外壳和前装饰框。

2.特性及应用

Grades 等级	Characteristics 特性	Applications 应用
ABS722	High gloss, High impact, Anti-Scratch 高光泽，高冲击、耐刮擦	Complex part, thin layer part ,small appliance as telephone, sound. 复杂制件、薄壁制品、小家电产品，如电话机， 音响等
HAM8521	High gloss, High flow, Anti-Scratch 高光泽，高流动，耐刮擦	Complex part, thin layer part ,small appliance as telephone, sound. 复杂制件、薄壁制品、小家电产品，如电话机， 音响等
HAM8541F	High gloss, High flow, Good anti-Scratch 高光泽，高流动，优异的耐刮擦性能	PDP, LCD TV Decoration, stand & Back cover /DVD housing 家电如：液晶电视,显示器,等离子电视外壳，底座/DVD 音响外壳
HAM8541	Super gloss, Anti-Scratch 超高光泽、耐刮擦	PDP, LCD TV Decoration, stand & Back cover /DVD housing Especially suitable for black colors 家电等产品，如：液晶电视,显示器,等离子电视外壳、底座/DVD 音响 外壳.特别适合炫黑系列产品
HAM8560	Super gloss, Good anti-Scratch 超高光泽、优异的耐刮擦性能	PDP, LCD TV Decoration, stand & Back cover /DVD housing Especially suitable for Rapid Heat Cycle Molding 家电等产品，如：液晶电视,显示器,等离子电视外壳，底座/DVD 音响 外 壳特别适合 RHCM 方法

3.物性

Item 项目	ASTM	Test Condition 测试条件	Unit 单位	ABS722	HAM8521	HAM8541 F	HAM8541	HAM8560
Tensile Strength 拉伸强度	D638		MPa	52	50	55	58	50
Tensile Elongation 拉伸伸长率	D638		%	15	20	18	20	16
Flexural Strength 弯曲强度	D790		Mpa	70	65	75	75	70
Flexural Modulus 弯曲模量	D790		Mpa	2300	2200	2450	2450	2400
IZOD Impact Strength 悬臂梁冲击强度	D256	3.2mm, Notched	J/m	140	120	120	100	100
Heat Deflection Temp. 热变形温度	D648	1.82Mpa	°C	86	85	85	85	84
VICAT 维卡软化点	D1525	B	°C	96	96	95	95	94
Melt Index 熔融指数	D1238	220°C × 10kg	g/10min	25	30	22	15	8
Gloss 光泽度	D523	60°	%	94	94	95	97	96
Pencil Hardness 铅笔硬度	JIS K5401	500g	Class	F	F	2H	H+	2H
Pencil Hardness 铅笔硬度	JIS K5401	750g	Class	F	F	H	H	H
Rockwell Hardness 洛氏硬度	D785		R	115	114	118	117	117
Density 密度	D792		g/cm ³	1.10	1.10	1.11	1.11	1.11
Molding Shrinkage 成型收缩率	D955		%	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7

Note: 1) These are typical property values, not specifications. 上述数据为实验典型值，不作为正式质保承诺
 2) In case of colored products, the values could vary slightly by color.颜色产品的数据会因颜色略有变化
 3) Values are measured at 23°C and in RH of 50% on injection molded specimens. 上述数据是用注塑样条在23°C，50%湿度条件测得

4.成型参考工艺

Item 项目	Unit	ABS722	HAM8521	HAM8541F	HAM8541	HAM8560
Drying Temperature 干燥温度	°C	85-95	85-95	85-95	85-95	85-95
Drying Time 干燥时间	h	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
Mould Temperature 模温	°C	60-110	60-110	60-110	60-110	60-110
Molding Temperature 注塑温度	°C	200-240	200-240	200-240	200-240	200-240